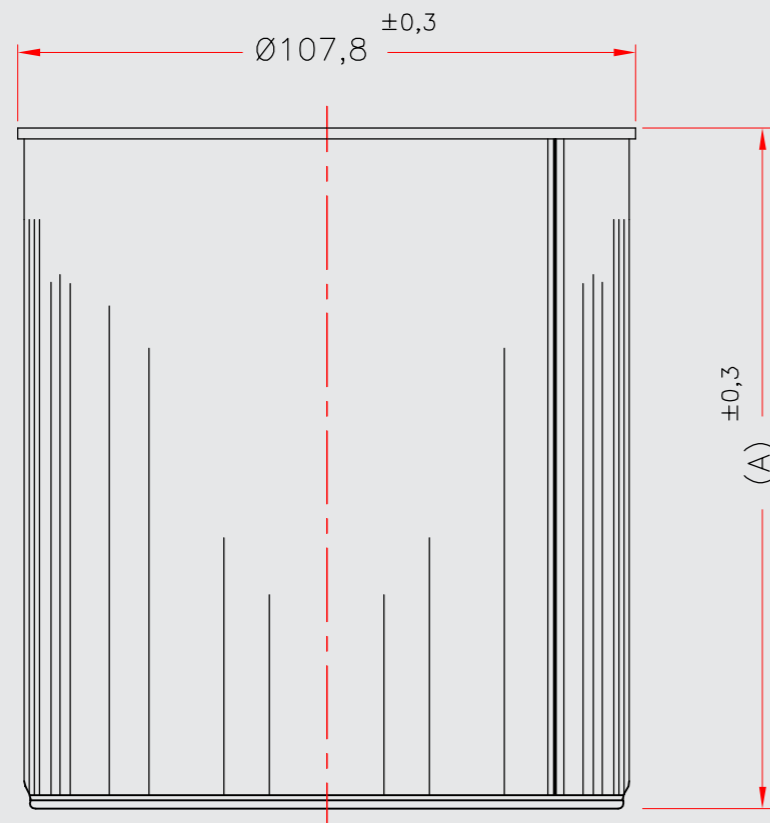


ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

LATA CILÍNDRICA DE 1/32
450mL - 900mL
1,0L - 1,35L



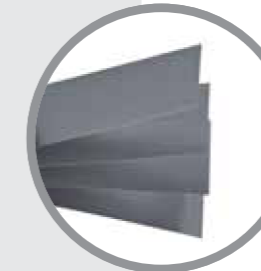
FECHAMENTO DO CORPO = ELETROSOLDA
VEDANTE RECRAVAÇÃO = DAREX DRUM 159
REVESTIMENTO INTERNO = VERNIZ EPÓXI FENÓLICO
RETOQUE = VERNIZ SPRAY SOUDRONIC

Qtde.	Denominação	Material	Espessura	Tempera	Estanhagem
01	FUNDO	FOLHA DE FLANDRES	0,25 ±0,030	T4	2,8/2,8 g/m ²
01	CORPO	FOLHA DE FLANDRES	0,20 ±0,028	T4	2,8/2,8 g/m ²
01	ARGOLA	FOLHA DE FLANDRES	0,25 ±0,030	T3	2,8/2,8 g/m ²
01	TAMPA	FOLHA DE FLANDRES	0,25 ±0,030	T4	2,8/2,8 g/m ²



FECHAMENTO COM TRAVA

Desenho que facilita a abertura e re-fechamento (diversas vezes), com maior resistência a quedas.



ESPESSURA SUPERIOR DO AÇO

A espessura superior do aço traz maior rigidez da embalagem, especialmente útil no envase e transporte de produtos mais pesados, como texturas e massas.



RESERVA DE SOLDA MÍNIMA

A reserva de solda mínima possibilita maior e melhor exposição do rótulo, uma importante ferramenta de comunicação do produto.

PRODUTO	(A)mm
450ml	82,4
900ml (1/4)	120,6
1,0L	132,5
1,35L	168,5