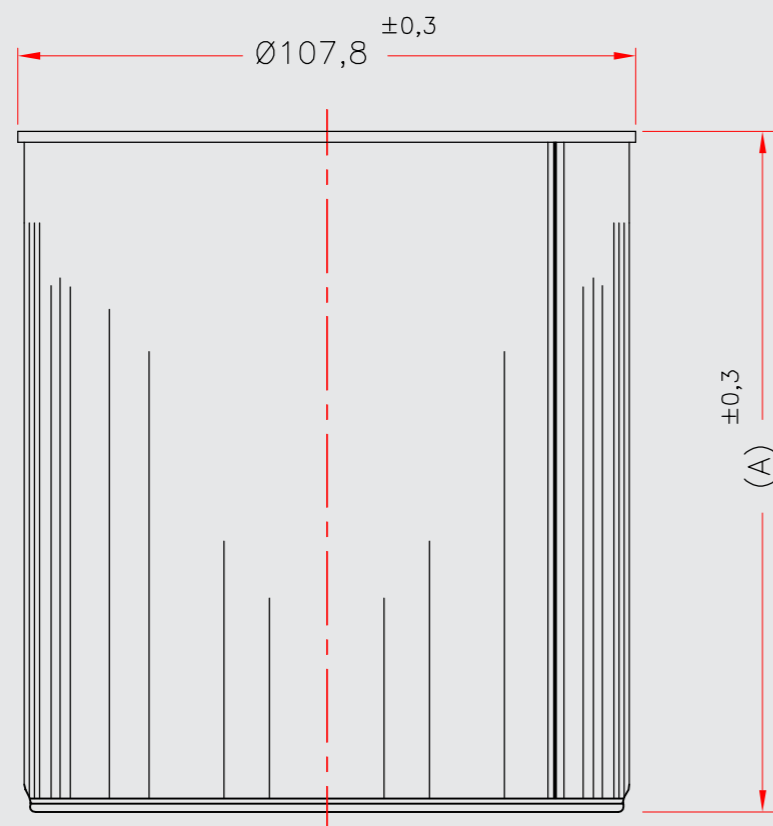


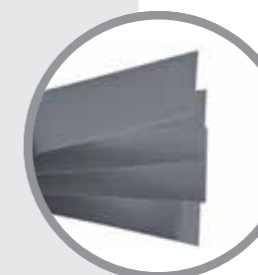
# ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

LATA CILÍNDRICA DE 1/32  
0,450ml - 0,500ml - 0,800ml  
0,900ml - 1,0L - 1,35L



## FECHAMENTO COM TRAVA

Desenho que facilita a abertura e re-fechamento (diversas vezes), com maior resistência a quedas.



## ESPESSURA SUPERIOR DO AÇO

A espessura superior do aço traz maior rigidez da embalagem, especialmente útil no envase e transporte de produtos mais pesados, como texturas e massas.



## RESERVA DE SOLDA MÍNIMA

A reserva de solda mínima possibilita maior e melhor exposição do rótulo, uma importante ferramenta de comunicação do produto.

FECHAMENTO DO CORPO = ELETROSOLDA  
VEDANTE REGRAVAÇÃO = DAREX DRUM 159  
REVESTIMENTO INTERNO = VERNIZ EPÓXI FENÓLICO  
RETOQUE = VERNIZ SPRAY SOUDRONIC

Qtde.	Denominação	Material	Espessura	Tempera	Estanhagem
01	FUNDO	FOLHA DE FLANDRES	0,25 ±0,030	T4	2,8/2,8 g/m <sup>2</sup>
01	CORPO	FOLHA DE FLANDRES	0,20 ±0,028	T4	2,8/2,8 g/m <sup>2</sup>
01	ARGOLA	FOLHA DE FLANDRES	0,25 ±0,030	T3	2,8/2,8 g/m <sup>2</sup>
01	TAMPA	FOLHA DE FLANDRES	0,25 ±0,030	T4	2,8/2,8 g/m <sup>2</sup>

PRODUTO	(A)mm
0,450ml	82,4
0,500ml	82,4
0,800ml	120,6
0,900ml (1/4)	120,6
1,0L	132,5
1,35L	168,5