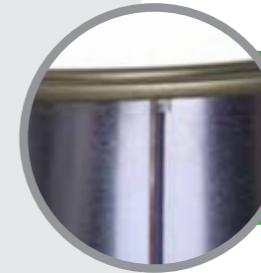
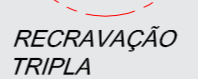
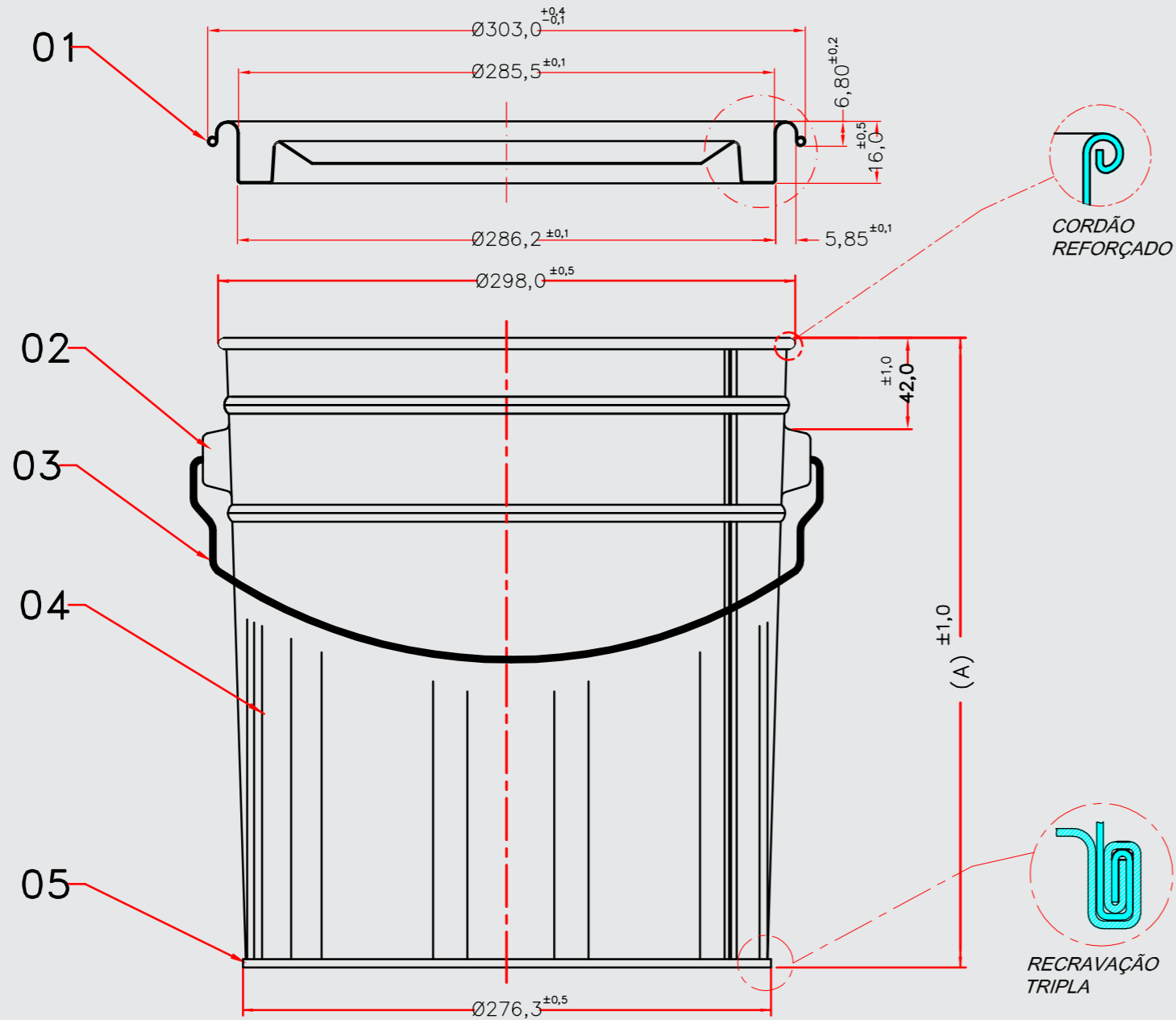


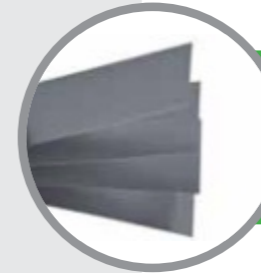
ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

BALDE HOMOLOGADO
20L - 22L



USO DE ELETROSSOLDA

A tecnologia usada na eletrossolda dá maior garantia de estanquidade (evita vazamentos), e permite pressão interna maior na embalagem.



ESPESSURA SUPERIOR DO AÇO

A espessura superior do aço traz maior rigidez da embalagem, especialmente útil no envase e transporte de produtos mais pesados, como texturas e massas.



HOMOLOGADO

- terrestre
- marítimo

FECHAMENTO DO CORPO = ELETROSOLDA
VEDANTE RE CRAVAÇÃO = DAREX DRUM 159
REVESTIMENTO INTERNO = VERNIZ EPÓXI FENÓLICO / URÉIA / GRIS.
RETOQUE = VERNIZ SPRAY SOUDRONIC

QTDE.	DENOMINAÇÃO	MATERIAL	ESPESSURA	TEMPERA	ESTANHAGEM
01	FUNDO	FOLHA DE FLANDRES	0,36 ±0,030	T4	2,8/2,8 g/m ²
01	CORPO	FOLHA DE FLANDRES	0,36 ±0,030	T3	2,8/2,8 g/m ²
01	ALÇA	ARAME GALVANIZADO	Ø 4,21 ±0,03	48,2 Kg/mm ²	Zinco 55,6 g/m ²
02	ORELHA	FOLHA DE FLANDRES	0,36 ±0,030	T4	2,8/5,6 g/m ²
01	TAMPA	FOLHA DE FLANDRES	0,36 ±0,030	T3	2,8/2,8 g/m ²

PRODUTO	(A)mm	Peso unit.
Balde Homologado 20L	351,2	1.490kg
Balde Homologado 22L	361,8	1.535kg